

BSI<sup>3D</sup>

## INSPECTION 3D DES SURFACES DES BILLETES

NOUVEAU PRODUIT

Le BSI<sup>3D</sup> améliore la qualité et la précision de votre procédé d'inspection des billettes tout en assurant la traçabilité de vos données, l'amélioration de votre productivité et la satisfaction de vos clients

4.0  
INDUSTRIE

### » Fonctionnement

- › Le BSI<sup>3D</sup> / Système d'inspection 3D des surfaces des billettes s'installe habituellement au dessus du transporteur existant, avant le processus d'inspection ultrasonique;
- › L'identification du code de billette se fait automatiquement;
- › Des capteurs collectent des images tridimensionnelles et photographiques à haute résolution;
- › Les défauts sont automatiquement détectés et quantifiés;
- › Le statut de l'inspection est automatiquement transmis au système de contrôle du procédé;
- › Toute l'information sur les défauts identifiés est stockée dans la base de données.

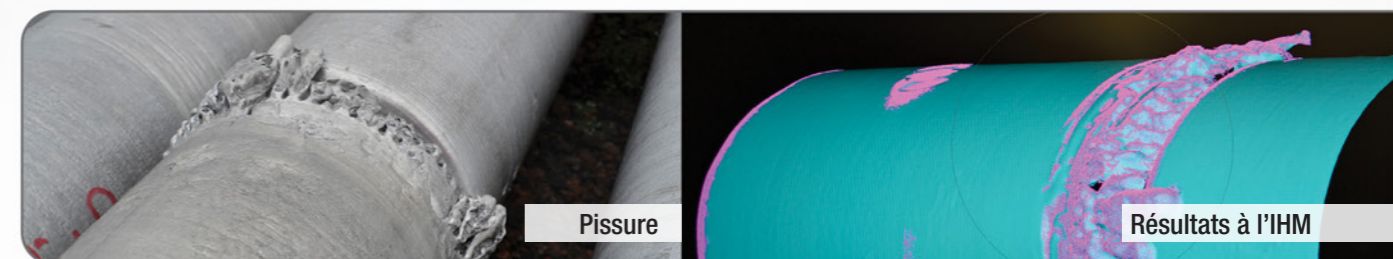
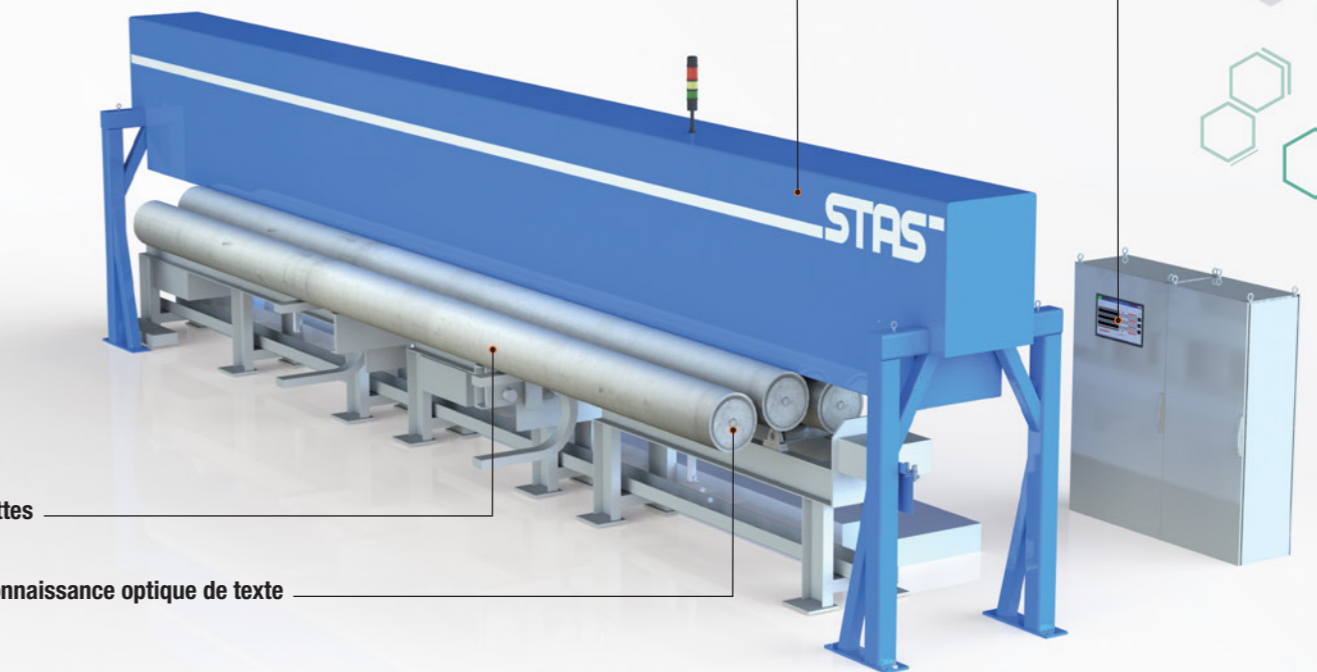
### » Principales caractéristiques

- › Aucun opérateur requis – Système entièrement automatisé;
- › Les valeurs limites concernant la détection des défauts peuvent être ajustées;
- › Détection automatique de défauts tels que :
  - Perte d'air;
  - Replis;
  - Cordon;
  - Pissure;
  - Crasse;
  - Flèche;
- › Génération des données historiques permettant l'optimisation du procédé ainsi que le suivi de la qualité et la traçabilité des données ;
- › Identification de la billette, ou addition du code d'identification (option);
- › Possibilité d'acceptation partielle de la billette en fonction des sous longueurs à couper;
- › Amélioration de la qualité et de la précision de l'inspection;
- › Intégration des technologies les plus avancées en termes de capture d'images en 3D et 2D.

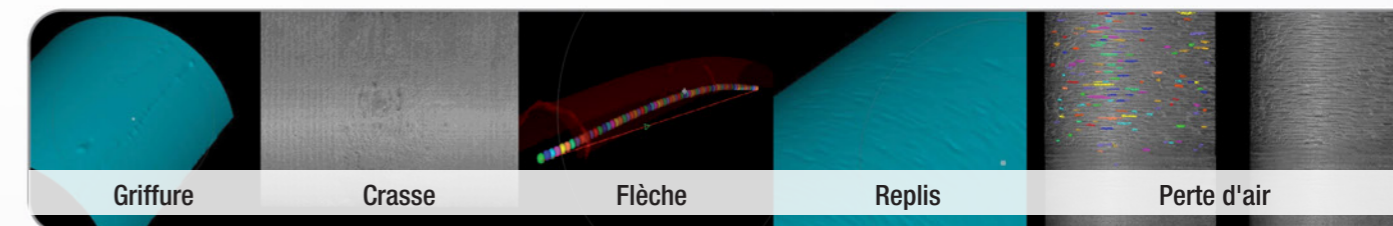
IHM  
Numériseurs

Billetes

Reconnaissance optique de texte



### » Exemples de défauts de surface



### » Spécifications typiques

- › Résolution moyenne de 0,2 mm (configuration de base);
- › Temps de cycle inférieur à 60 secondes;
- › Dimensions hors tout personnalisées pour s'adapter au convoyeur existant ainsi qu'à la longueur et au diamètre maximums de la billette à inspecter.

## CONTACTEZ- NOUS :

1846, rue des Outardes,  
Chicoutimi (Québec),  
CANADA G7K 1H1

+ 1-418-696-0074

info@stas.com

stas.com |