

ACP

Préchauffeur de creuset d'aluminium

Aluminium Crucible Preheater

Fonctionnement

Le revêtement réfractaire des creusets de bain et de métal doit être nettoyé, réparé ou reconstruit régulièrement avant qu'ils puissent être réutilisés, et il est important que ce revêtement soit séché et préchauffé de façon sécuritaire.

STAS a développé plusieurs types de systèmes de préchauffage, soit électrique ou au gaz naturel, afin de répondre aux besoins spécifiques de ses clients. Le ACP / Préchauffeur de creusets d'aluminium¹ contrôle entièrement le cycle de chauffage, ce qui assure une distribution plus uniforme de la chaleur avant que le premier siphonage de métal en fusion ne soit versé dans les creusets, d'où une réduction considérable des coûts de l'énergie.

Caractéristiques principales

AMÉLIORATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- > Répartition de la chaleur uniforme.
- > Répond aux critères imposés par les manufacturier de réfractaire.
- > Durabilité des réfractaires améliorée.
- > Opération entièrement automatique.
- > Certaines configurations permettent le préchauffage et le séchage.

FAIBLES COÛTS D'OPÉRATION ET DE MAINTENANCE

- > Coûts d'énergie réduits.
- > Faibles coûts d'opération, d'entretien et d'immobilisation.
- > L'opérateur n'est pas requis durant le préchauffage.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SÉCURITAIRE

- > L'opérateur est éloigné de toute sorte de danger.
- > Les niveaux de bruit émis (système au gaz) sont moins de 85 dBA.

« Une technologie éprouvée pour le préchauffage et le séchage des creusets de bain et de métal. »

[1] ACP / Aluminium Crucible Preheater

Configurations standards



Potence mobile sur rail au mur



Support au sol ou aérien



Potence fixe ou pivotante

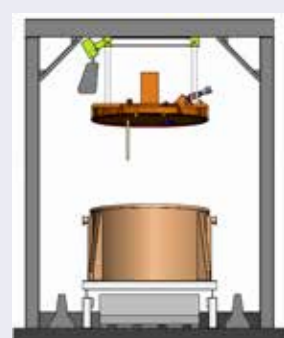
Configurations spéciales



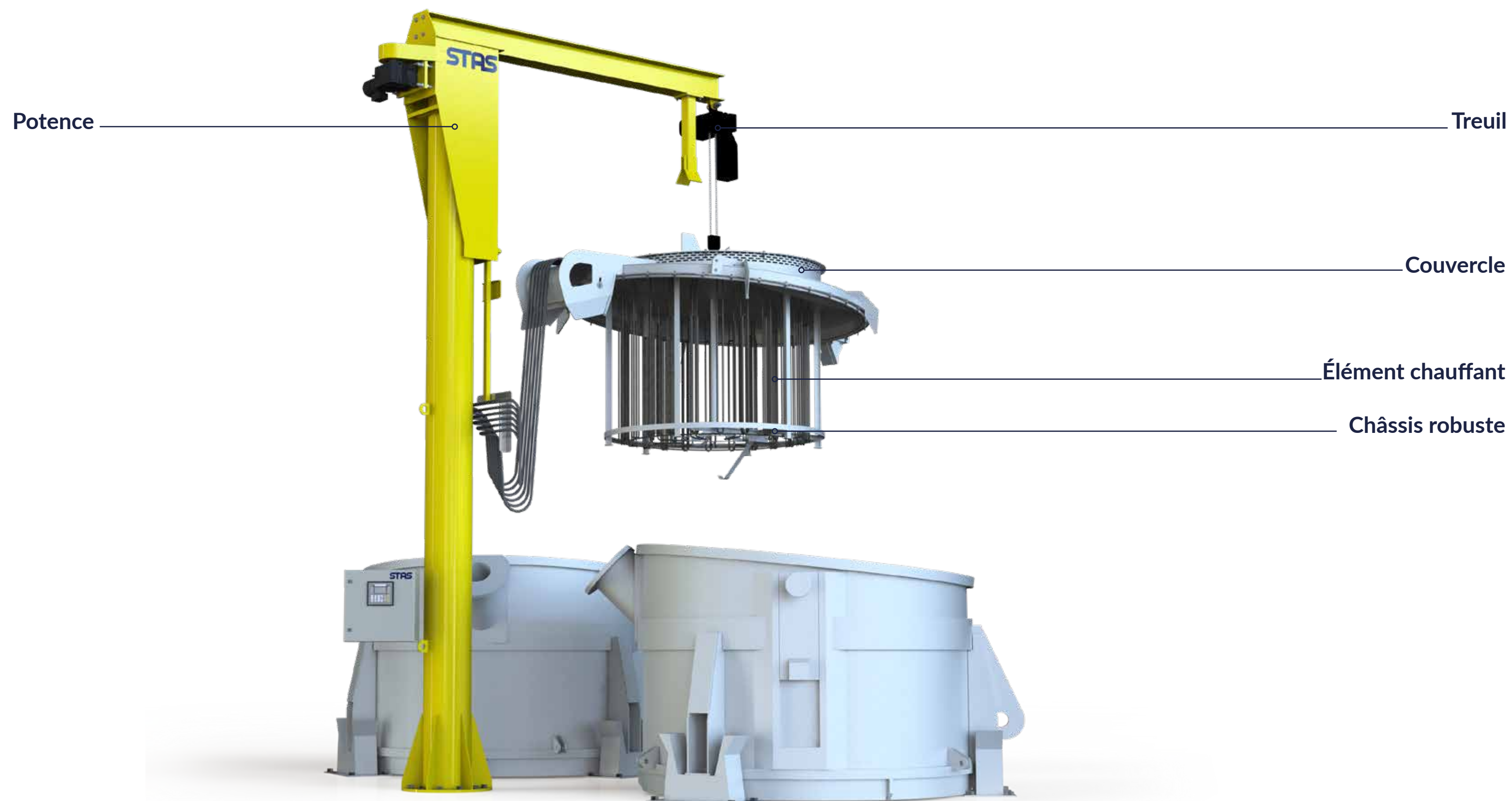
Préchauffeur de creuset de métal au gaz



Préchauffeur de creuset de bain au gaz



Préchauffeur de creuset au gaz naturel ou éléments immersion électriques



		RADIANT ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE À AIR PULSÉ	GAZ NATUREL	ÉLÉMENTS IMMERSION ÉLECTRIQUE
CREUSET DE MÉTAL	PRÉCHAUFFAGE	●		●	
	SÉCHAGE	●		●	
CREUSET DE BAIN	PRÉCHAUFFAGE	●	●	●	
	SÉCHAGE	●		●	
TEMPÉRATURE DU MÉTAL	MAINTIEN			●	●

TYPE DE PRÉCHAUFFEUR DE CREUSET

PRÉCHAUFFAGE DE CREUSET

- > Avant de les remplir avec du métal ou du bain, les creusets froids ont besoin d'être préchauffé afin d'éviter toutes traces d'humidité.

SÉCHAGE DE CREUSET

- > Lorsque le réfractaire des creusets de métal et de bain a besoin d'être reconstruit, il est important qu'il soit correctement séché, suivant une rampe programmée selon le manufacturier du réfractaire, avant la remise en service.

MAINTIEN DE TEMPÉRATURE

- > Lorsque le métal ne peut être transporté normalement, il peut être requis de maintenir ou d'augmenter sa température.