

BSI^{3D}

Inspection 3D de surface des billettes

3D Billet Surface Inspection system

« Il améliore la qualité et l'objectivité de votre processus d'inspection des billettes tout en garantissant la traçabilité, une productivité accrue et votre entière satisfaction. »

Fonctionnement

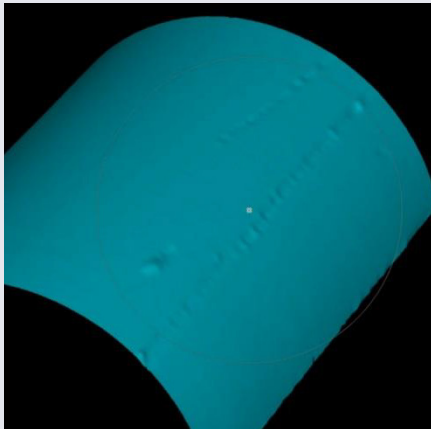
- > Le système BSI^{3D}/3D Billet Surface Inspection¹ est généralement placé au-dessus du convoyeur existant, avant le processus d'inspection par ultrasons.
- > Un code d'identification de la billette est créé automatiquement.
- > Un ensemble de capteurs collecte des images tridimensionnelles et photographiques haute résolution.
- > Les défauts sont automatiquement détectés et quantifiés.
- > L'état de l'inspection est automatiquement transmis au système de contrôle de processus.
- > Des informations complètes sur les défauts trouvés sont stockées dans la base de données.

Caractéristiques principales

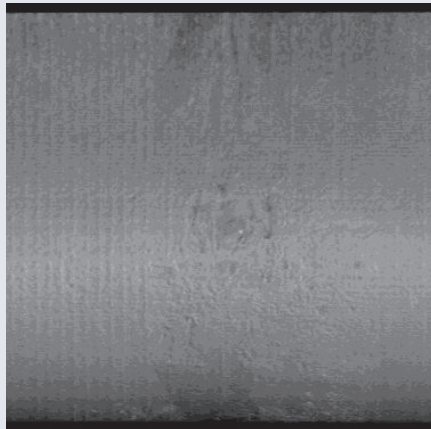
- > Sans opérateur - entièrement automatisé.
- > Les valeurs de seuil concernant les détectons de défauts peuvent être ajustées.
- > Détection automatisée de défauts (english terms) tels que:
 - Out of gas cushions;
 - Slip;
 - Zipper;
 - Bleed out;
 - Oxide patches;
 - Billet deflection.
- > Génère des données historiques permettant l'optimisation des processus et le suivi/traçabilité de la qualité.
- > Lit l'identification de la billetterie ou/ajoute le code d'identification (option).
- > Permet l'acceptation partielle de la billette en fonction des sous-longueurs à couper.
- > Améliore la qualité et l'objectivité de l'inspection.
- > Intègre les technologies de pointe de vision industrielle 3D et 2D.

[1] BSI^{3D} / 3D Billet Surface Inspection system

Exemples de défauts de surface



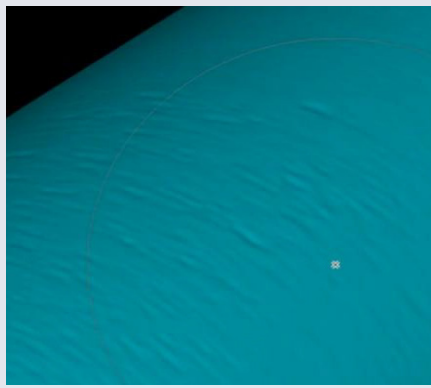
Scratch



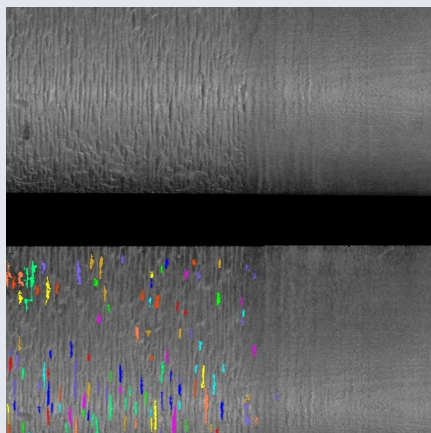
Oxyde patches



Billet deflection

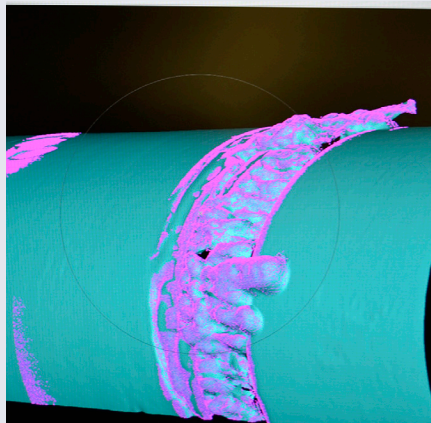


Slip



Out of gas cushion

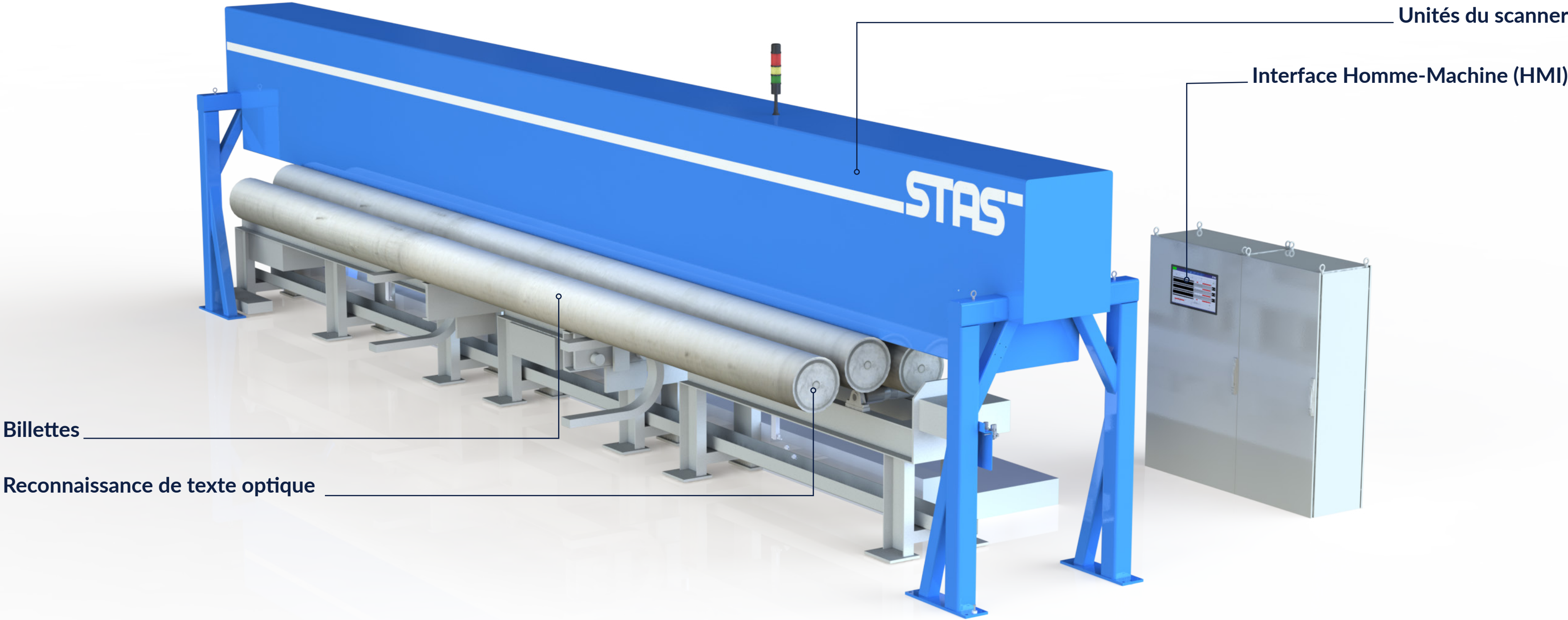
Résultats HMI



Bleed out



Résultats HMI



Spécifications standards

- > Résolution d'environ 0.2 mm (configuration de base);
- > Temps de cycle typiques de 60 à 90 secondes;
- > Les dimensions globales sont personnalisées pour s'adapter au convoyeur existant, à la longueur maximale des billettes et aux diamètres des billettes à inspecter.