PRM

Machine de brasquage de cuves

Pot Ramming Machine

> « Équipement de brasquage de pointe répondant aux exigences les plus strictes de l'industrie. »

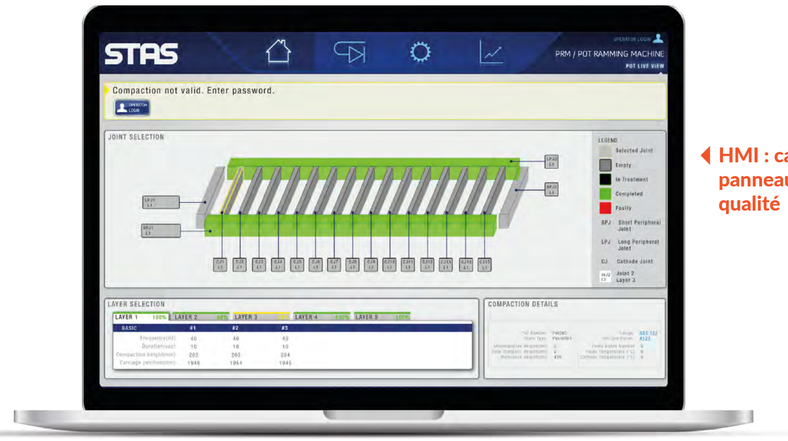
Fonctionnement

Le processus de revêtement des cuves est une étape cruciale pour assurer aux cuves une durée de vie maximale. De plus, pour éviter toute infiltration de bain et de métal ainsi qu'une défaillance prématurée du revêtement, la pâte de brasque doit être compactée de manière suffisamment homogène entre les blocs cathodiques et le caisson.

La machine de brasquage des cuves STAS[1] est le résultat d'un processus de développement exhaustif, utilisant la méthode de vibrocompaction éprouvée conformément aux méthodes prescrites par les fournisseurs de technologies de cuves. Le compacteur, dont le brevet est en instance, est conçu pour déplacer l'outil dans une trajectoire parfaitement verticale, ce qui assure un compactage tout à fait uniforme ainsi qu'une opération simple et efficace.

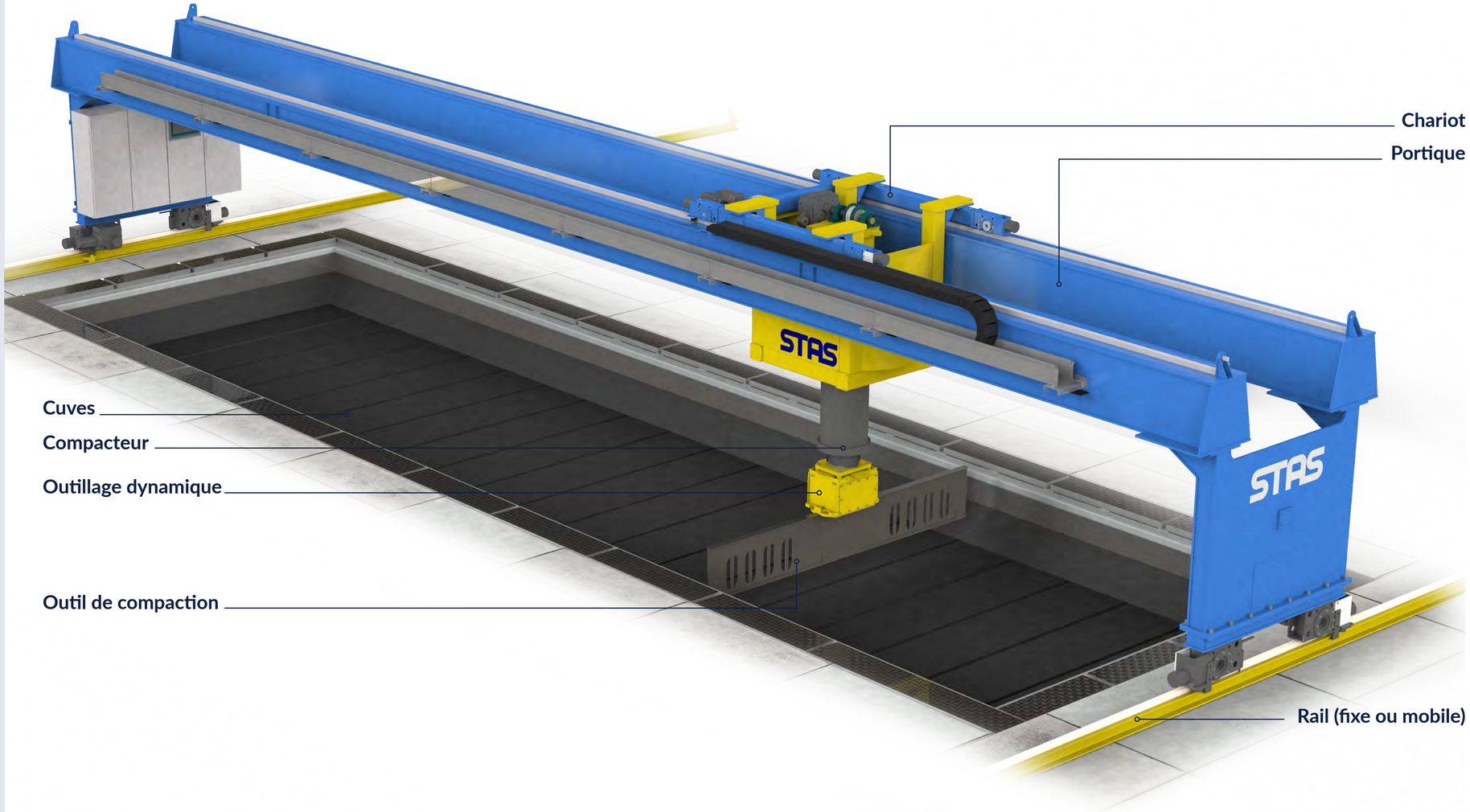
Caractéristiques principales

- S'adapte à toutes les technologies de cuves.
- Isolation améliorée pour réduire la transmission des vibrations et le niveau de bruit.
- Recette de production facilement adaptable à la technologie des cuves et aux pratiques de l'usine.
- De conception très mince pour fournir un maximum de visibilité aux opérateurs.
- Niveau de bruit mesuré sous le niveau accepté par les standards de l'industrie.
- Minimum d'entretien assuré grâce à la simplicité et à la robustesse de l'équipement.
- Chargement dynamique et statique ajustable pour accroître les performances et la flexibilité de l'opération de compactage.
- Garde au sol suffisante pour permettre à la machine de se déplacer vers une autre cuve sans l'aide d'un pont roulant.
- Système de contrôle de la qualité sophistiqué, avec mesure de compaction automatique et en temps réel.



HMI : capture d'écran du panneau de contrôle de la qualité

[1] PRM / Pot Ramming Machine



© May 2022 All rights reserved STAS Inc. Printed in CANADA

Spécifications standards

Revêtement de cuves	Longeur machine	Puissance requis
Avec ou sans blocs périphériques préformés	Jusqu'à 20 mètres	380-600 VAC, 3ph, 50/60Hz, 40kW