

STC

Nettoyeur de tubes de siphons

Siphon Tube Cleaner

Fonctionnement

Les tubes de siphons sont utilisés pour siphonner l'aluminium en fusion dans les ateliers des creusets. Les dépôts de bain et d'aluminium accumulés sur les parois intérieures des tubes de siphons doivent être enlevés régulièrement pour garder le siphon libre d'obstruction et assurer l'efficacité optimale du siphonnage.

Le STC / Nettoyeur de tubes de siphons¹ est un équipement électrique puissant développé spécifiquement pour cet usage. Une tête de coupe, fixée à une tige d'acier activée par un motoréducteur électrique fixé à un chariot, est déplacée dans un mouvement horizontal à l'intérieur du tube. L'équipement peut nettoyer parfaitement des tubes bouchés par une combinaison de bain et de métal (non par du métal seulement).

Le STC se compose d'un boîtier ventilé et insonorisé, de supports de tube et d'un module de nettoyage avec fonctions de rotation et de translation.

[1] STC / Siphon Tube Cleaner

« Un outil de nettoyage automatique conçu pour réduire le temps de nettoyage des tubes de siphons, prolonger leur vie utile et améliorer la sécurité. »

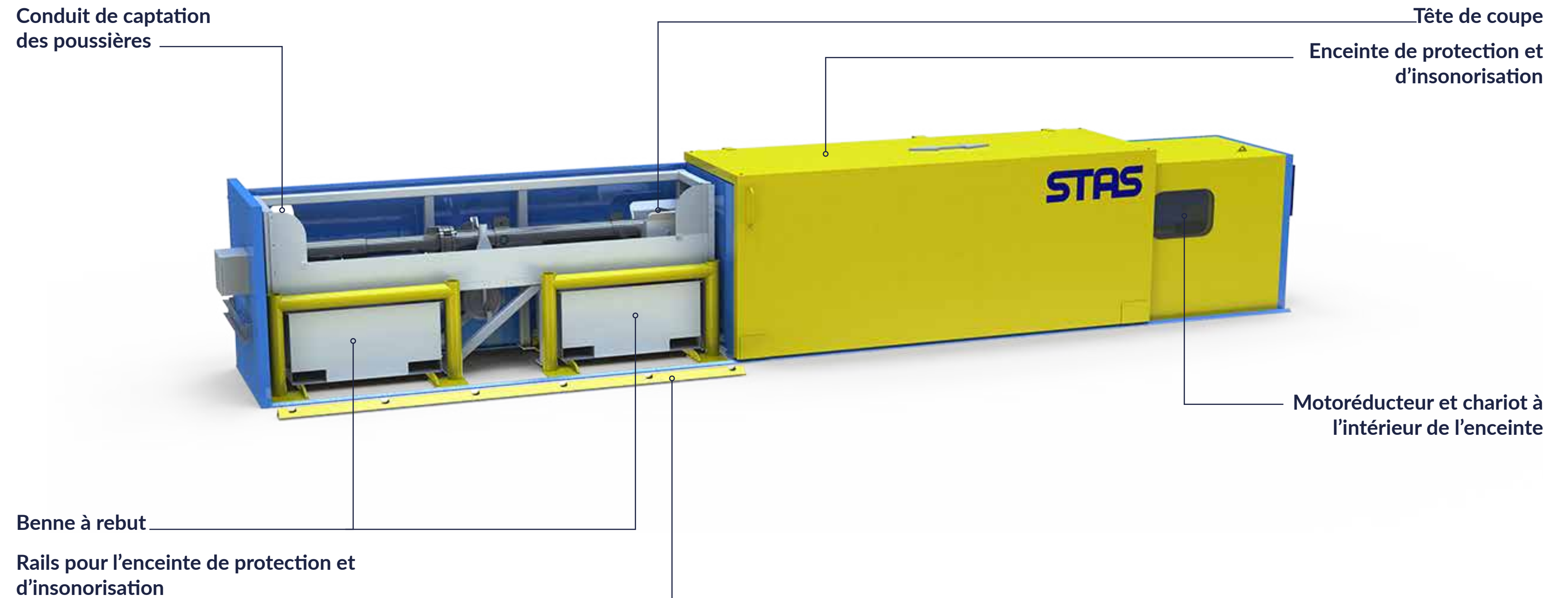
Caractéristiques principales

AMÉLIORATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- > Nettoyage complet de tubes bouchés par une combinaison de bain et de métal.
- > Peut nettoyer des tubes jusqu'à des températures de 300 °C.
- > Cycle entièrement automatique, sauf pour la mise en place et l'enlèvement des tubes.
- > Nettoyage des tubes en un temps moyen de 5 à 10 minutes, selon la longueur du tube et le type d'obstruction.
- > Faibles coûts d'opération et d'entretien.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SÉCURITAIRE

- > Protection des opérateurs, qui ne sont plus exposés à la poussière ou à du matériel très chaud.
- > Les tubes n'ont pas besoin d'être chauffés pour les débloquer.
- > Niveau de bruit en dessous de 75 dBA.



Spécifications standards

Modèles	Unité principale Dimensions hors tout			Poids (kg)	Plage de nettoyage	Durée du cycle de nettoyage	Condition de chaleur
	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)		(Ø intérieur, mm)	(min)	Température (°C)
Unité principale	10	1,5	2	9000	75 à 150	5 à 10	0 à 300