

STC

Nettoyeur de tubes de siphons

Siphon Tube Cleaner

Fonctionnement

L'équipement de siphonnage est utilisé pour siphonner l'aluminium en fusion dans les salles de cuves et les fonderies d'aluminium. Les dépôts d'écumes et d'aluminium accumulés sur les parois intérieures des tubes de siphons doivent être enlevés régulièrement pour garder le siphon libre d'obstructions et assurer l'efficacité optimale du siphonnage.

Le STC / Nettoyeur de tubes de siphons¹ est un équipement électrique puissant utilisé pour enlever le bain et l'aluminium accumulés à l'intérieur des tubes de siphons. Une tête de nettoyage, fixée à une tige d'acier activée par un motoréducteur électrique boulonné à un chariot, est déplacée dans un mouvement de va-et-vient horizontal à l'intérieur du tube. L'équipement peut nettoyer parfaitement des tubes bouchés par une combinaison de bain et de métal (non par du métal seulement).

Le STC se compose d'un boîtier ventilé et insonorisé, de supports de tubes et d'un module de nettoyage avec fonctions de rotation et de translation.

Caractéristiques principales

AMÉLIORATION DE LA PRODUCTIVITÉ

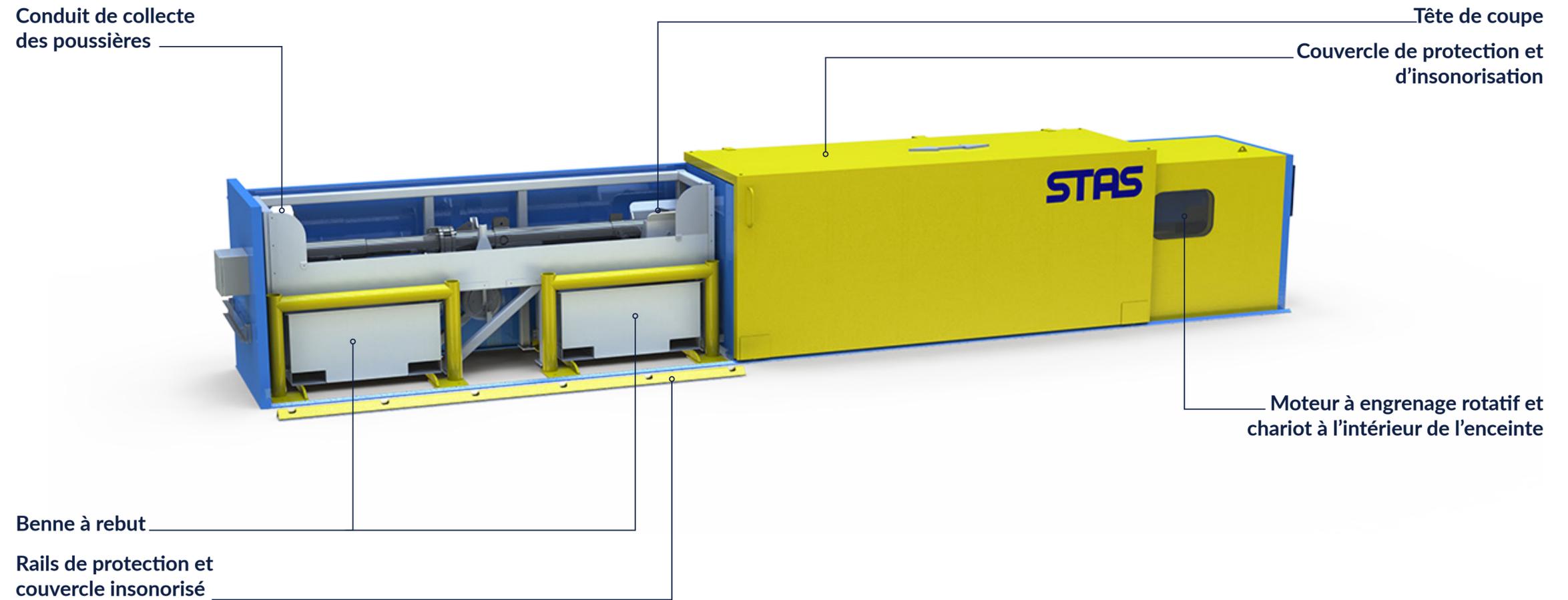
- > Nettoyage complet de tubes bouchés par une combinaison de bain et de métal.
- > Peut nettoyer des creusets jusqu'à des températures de 300 °C.
- > Cycle entièrement automatique, sauf pour la mise en place et l'enlèvement des tubes.
- > Nettoyage des tubes en un temps moyen de 5 à 10 minutes, selon la longueur du tube et le type d'obstruction.
- > Faibles coûts d'opération et d'entretien.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SÉCURITAIRE

- > Protection des opérateurs, qui ne sont plus exposés à la poussière ou à du matériel très chaud.
- > Les tubes n'ont pas besoin d'être chauffés pour les débloquer.
- > Niveau de bruit en-dessous de 75 dBA.

« Un outil de nettoyage automatique utilisé pour réduire le temps de nettoyage des tubes de siphons, prolonger leur vie utile et améliorer les conditions de travail. »

[1] STC / Siphon Tube Cleaner



Spécifications standards

Modèles	Unité principale Dimensions hors tout			Poids (kg)	Plage de nettoyage	Durée du cycle de nettoyage	Condition de chaleur
	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)		(inner Ø mm)	(min)	Température (°C)
Unité principale	10	1,5	2	9000	75 à 150	5 à 10	0 à 300