

# ACD

## Aluminium Compact Degasser®

Dégazeur compact d'aluminium

### Fonctionnement

Le ACD / Aluminium Compact Degasser®<sup>1</sup> est un équipement de dégazage qui utilise un certain nombre de diffuseurs rotatifs pour traiter l'aluminium en cours de transfert entre le four et le puits de coulée, lors de la production de lingots.

Le ACD est beaucoup plus petit et flexible que les dégazeurs en ligne conventionnels de type « boîte ». Bien que les différences physiques, mécaniques et opérationnelles entre le ACD et les dégazeurs conventionnels soient importantes, les principes métallurgiques qui régissent le traitement du métal sont les mêmes. Les performances métallurgiques du ACD sont donc équivalentes ou même supérieures à celles des équipements de dégazage conventionnels.

L'opération et l'entretien du ACD sont aussi beaucoup plus simples. Étant donné qu'il n'y a aucune accumulation de métal dans le dalot à la fin des coulées, aucun moyen de chauffage n'est requis, et les changements d'alliages sont beaucoup plus faciles.

Le ACD est particulièrement efficace pour les coulées par lots ou lorsque plusieurs changements d'alliage sont nécessaires.

[1] ACD / Dégazeur compact d'aluminium

[2] FFD / Alimentateur de fondant pour dégazeur

« Le système de dégazage le plus efficace et le plus flexible qui soit pour les fonderies d'aluminium. »



### Caractéristiques principales

#### AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ DU MÉTAL

- > Très bonne efficacité d'enlèvement d'hydrogène
- > Enlèvement des alcalis et des inclusions lorsque du chlore ou un fondant(sel) est utilisé.

#### AMÉLIORATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- > Opération en mode scellé, très peu de formation d'écumes.
- > Aucune perte de métal lors des changements d'alliages, d'où aucun besoin de refondre l'aluminium.
- > Aucun besoin de maintenir le métal en fusion dans le dalot de dégazage, entre les coulées.
- > Convivial, facile à opérer, opération entièrement automatique.
- > Peu d'espace au sol nécessaire, plusieurs configurations disponibles.

#### FAIBLES COÛTS D'OPÉRATION ET DE MAINTENANCE

- > Élimination des coûts élevés en termes d'éléments chauffants et de thermocouples.
- > Élimination des coûts élevés en termes de revêtement réfractaire.
- > Réduction au niveau de la consommation d'énergie.
- > Réduction jusqu'à 60% des coûts d'opération et d'entretien.

#### ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SÉCURITAIRE

- > Élimination de l'utilisation de chlore, lorsque requis, par l'utilisation du FFD / Flux Feeder for Degasser®<sup>2</sup>.



## Modèles disponibles

Des systèmes de 2 à 10 rotors sont disponibles pour le traitement de métal en fusion de 20 à 1500 kg/min. Différentes versions de rétraction sont disponibles.

Le ACD est particulièrement efficace pour les coulées par lots ou lorsque plusieurs changements d'alliage sont nécessaires.



## Options disponibles

- > Capteur de niveau de métal
- > Système d'échappement comprenant ventilateur, valve et conduits
- > Dalot de transition
- > Dalot de dégazage chauffé

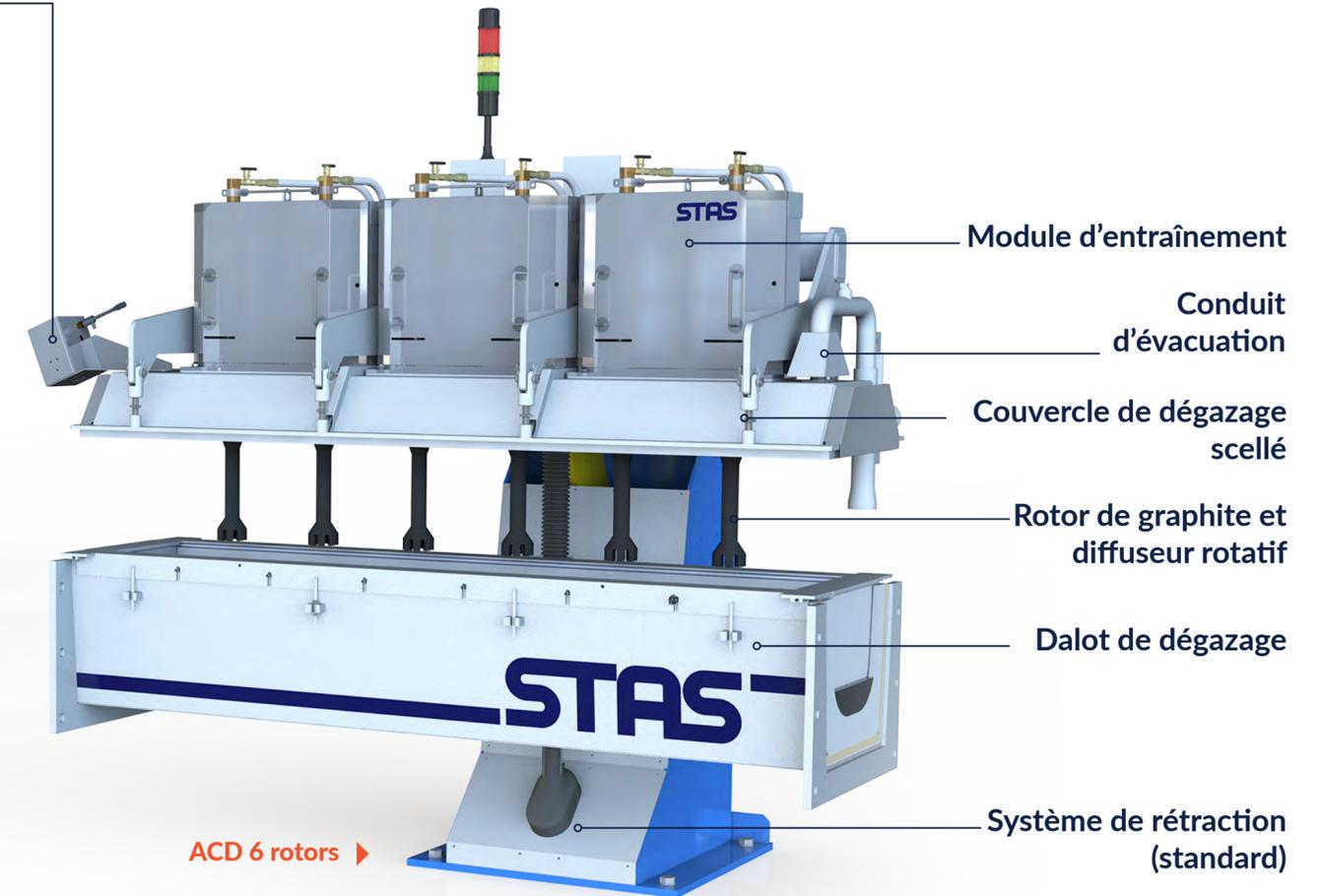
Capteur de niveau de métal (option)

Interface Homme-Machine (HMI)

Panneau de mélange de gaz

Panneau de puissance/contrôle

FFD / Flux Feeder for Degasser®



## Spécifications standards

Modèles	Dimensions hors tout unité principale*				Argon		Chlore (Si requis)	
	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)	Pression d'entrée (kPa)	Débit (l/min)	Pression d'entrée (kPa)	Débit (l/min)
ACD 2 rotors	1220	2000	3200	1300	550	90	414	1
ACD 4 rotors	1905	2150	3500	2500	550	180	414	3
ACD 6 rotors	2600	2300	3600	3300	550	360	414	5
ACD 8 rotors	3500	2300	3600	4100	550	480	414	5
ACD 10 rotors	3900	2300	3600	5000	550	600	414	7

\* Modèles avec système de rétraction standard \* Besoin en énergie : 10 kVA, 415 ou 575 V, 3 phases, 50/60 Hz