





AIR Affineur d'aluminium en ligne

Aluminium In-line Refiner

Fonctionnement

Le AIR / Affineur d'aluminium en ligne¹est une boîte conventionnelle qui permet le traitement de l'aluminium liquide entre le four et le puits de coulée.

Le AIR résulte d'un transfert de la technologie A622™ développée par Alcoa au cours des années 70 et modernisée depuis.

Le AIR, d'une conception tout à fait unique, comprend des chambres de traitement séparées (un rotor par chambre), une chambre de flottation supplémentaire, un couvercle étanche, un système de sas à l'entrée et à la sortie de la boîte, et des buses rotatives d'une conception particulière. Ainsi le AIR est en mesure de réduire les concentrations d'hydrogène, d'inclusions non métalliques et d'alcalis par un processus d'affinage du métal des plus simples et des plus efficaces.

Grâce aux diverses options et configurations disponibles, le AIR est un affineur flexible dont la performance dépassera toutes vos attentes non seulement pour ce qui est des résultats métallurgiques mais aussi en termes de facilité d'opération et de faibles exigences de maintenance.

Il est particulièrement efficace lors de coulées en continue, ou lorsque peu de changements d'alliage sont nécessaires, ou pour des produits haut de gamme particuliers. Le AIR, le summum des systèmes d'affinage pour les centres de coulée d'aluminium



Caractéristiques principales

AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ DU MÉTAL

- > Très bonne efficacité d'enlèvement d'hydrogène.
- > Très bonne efficacité d'enlèvement des alcalis et des inclusions. lorsque du chlore ou un fondant(sel) est utilisé.

AMÉLIORATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- > Opération en mode scellé, très peu de formation d'écumes.
- > Convivial, facile à opérer, opération entièrement automatique.
- > Accès facile à chacune des chambres (pour le nettoyage et/ ou l'écumage) grâce à des portes sur le couvercle.
- > Drainage facile de la boîte grâce à un drain de vidange.
- > Plusieurs options disponibles pour faciliter l'opération et la maintenance (boîte de basculement, système de rétraction du couvercle, etc.)

FAIBLES COÛTS D'OPÉRATION ET DE MAINTENANCE

- > Longue vie utile des consommables.
- > Faible consommation d'argon.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SÉCURITAIRE

- > Élimination de l'utilisation du chlore, lorsque requis, par l'utilisation du FFD / Flux Feeder for Degasser®².
- > Conforme aux normes américaines MACT en matières d'émissions secondaires.



Modèles disponibles



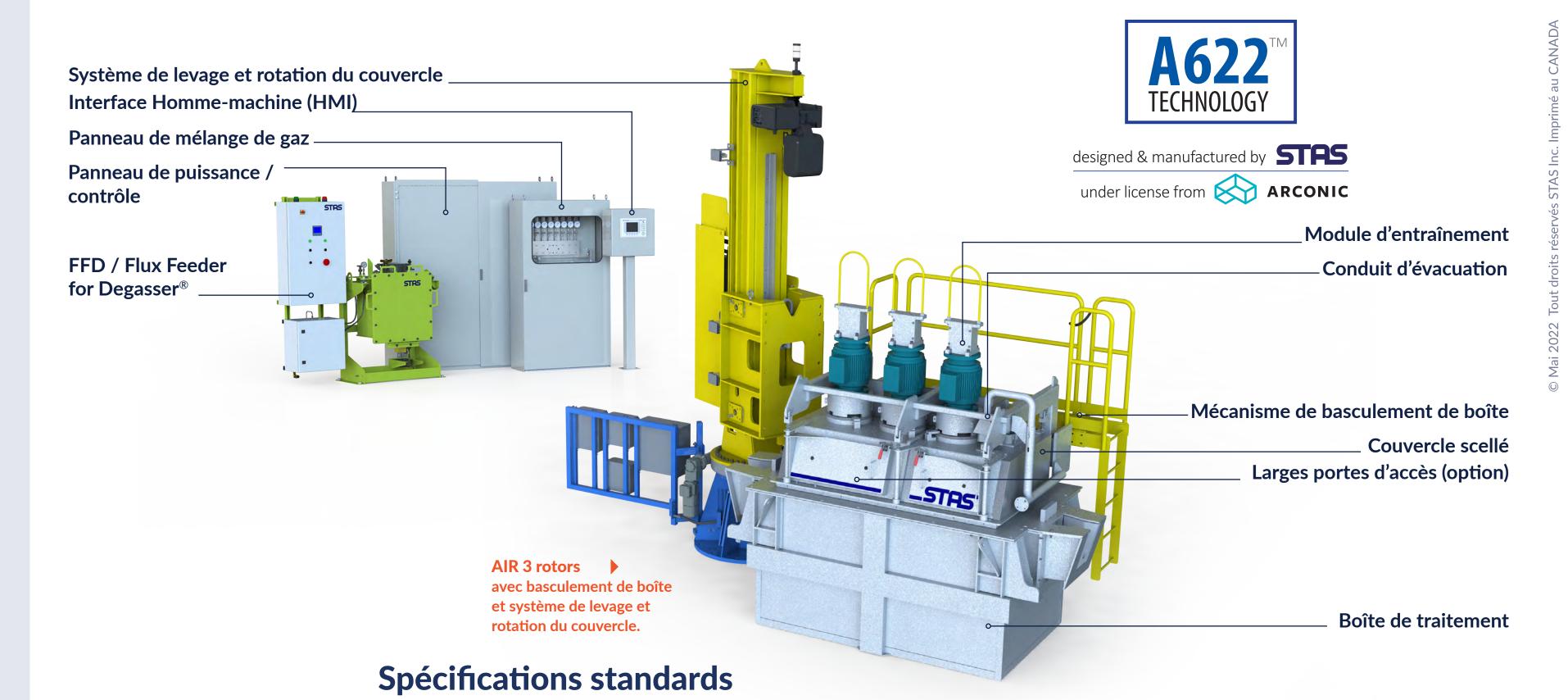
Modèle de base



Système de levage et/ou de rotation du couvercle



Boîte basculant dans une cuvette ou directement dans le dalot de coulée



Modèles	Capacité Débit de métal (kg/min)	Métal Statique Quantité (kg)	Unité principale(modèle de base) Dimensions hors tout			Argon		Chlore (si requis)		Électricité
			Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Pression d'entrée (kPa)	Débit (I/min)	Pression d'entrée (kPa)	Débit (I/min)	Puissance nominale (kW)
AIR 2 rotors	200-500	1500	2090	1550	3280	550	140	310	2	44.7
AIR 3 rotors	500-900	2100	2580	1550	3280	550	210	310	3	63.9
AIR 4 rotors	900-1200	2550	3090	1850	3350	550	280	310	5	83.1
AIR 5 rotors	1200-1500	3050	4300	1850	3350	550	350	310	6	102.3



