

# ICS

## Coulée et empilage de lingots Ingot Casting and Stacking



« Fiabilité, robustesse, simplicité et facilité d'utilisation sont les points forts de la lingotière alimentée par la technologie d'o.d.t. engineering.

### Fonctionnement

La particularité de la lingotière<sup>1</sup> est qu'elle peut couler en continu des lingots en aluminium pur aussi bien que des alliages de fonderie. Entièrement automatisée, la lingotière peut couler jusqu'à trente deux tonnes de métal par heure, vous permettant ainsi d'atteindre vos objectifs de production dans leur pleine mesure.

Une chaîne de coulage et des moules résistants et durables maximisent la durée de vie opérationnelle du système de coulée en lingots. De plus, un système de contrôle entièrement automatique monté sur la lingotière contrôle chaque étape du processus de production des lingots.

### Caractéristiques principales

#### ROUE DE COULÉE CASTFILL

Le système de coulée dirige le métal vers la lingotière dans un écoulement rapide et avec un minimum de turbulence et d'éclaboussures. Ainsi, les niveaux d'oxyde sont maintenus bas, avec comme résultat un produit de qualité supérieure et d'une finition de surface attrayante.

- > Jusqu'à 32 tonnes par heure d'opération.
- > Niveaux d'oxydes plus bas, d'où meilleure finition.
- > Production d'un poids de lingots uniforme.
- > Développé en utilisant des techniques de simulation informatique de pointe.
- > Nombreuses installations de production.

#### MOULE DE COULÉE CASTMOULD

Le moule de coulée CASTMOULD a été développé conjointement par o.d.t. Engineering et une équipe de chercheurs professionnels pour améliorer le taux de production, augmenter la durée de vie et améliorer la sécurité et la performance en se concentrant sur les objectifs suivants :

- > Meilleur taux de solidification.
- > Réduction de l'ébullition localisée de l'eau de refroidissement.
- > Meilleur démoulage des lingots.
- > Moins de rétrécissement de la surface des lingots et moins de formation de cavités sur la surface.

#### EMPILAGE

À la fin du processus, le système d'empilage de la machine permet d'emballer automatiquement les lingots d'aluminium et de les attacher en piles compactes de manière à faciliter leur transport et à rendre ce dernier sécuritaire. Le système d'empilage automatique de lingots et le compacteur de piles sont utilisés pour former des piles de lingots intégrées et compactes.

- > Disponibilité d'une variété de configurations de dispositions pour répondre aux exigences de votre installation en matière de systèmes de stockage en piles et de méthodes de transport.
- > Système d'attache automatique du système d'empilage de lingots favorise des taux de production élevés et fournit des processus de cerclage des piles fiables et sécurisés.
- > La conception modulaire permet d'accéder facilement aux équipements que ce soit pour en faire l'entretien ou encore pour d'autres raisons.

[1] ICS / Ingot Casting and Stacking

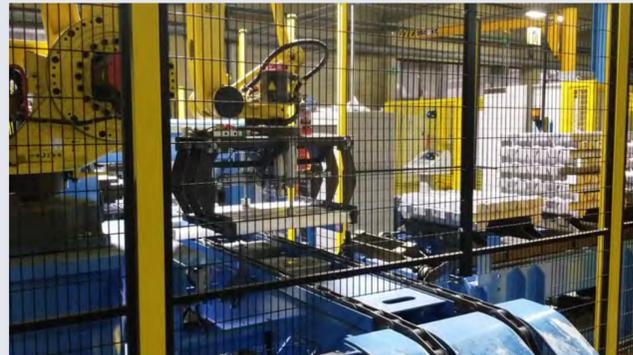
## Produits complémentaires aussi disponibles chez STAS

Quels que soient vos besoins, nous pouvons fournir ces composants séparément.

Roue de coulée CASTFILL

Moule de coulée CASTmould

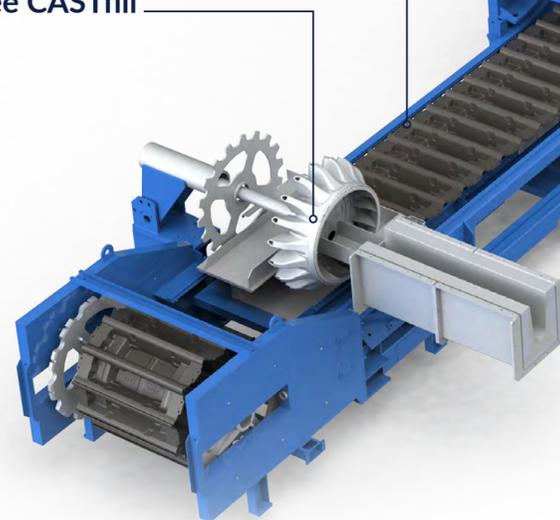
Empilage



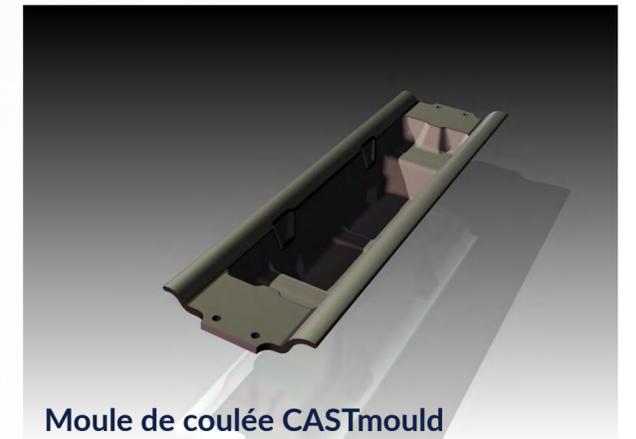
Unité de gestion de l'empilage

Moule de coulée CASTmould

Roue de coulée CASTfill



Robot empileur de lingots



Moule de coulée CASTmould

