

IGDC

Inert Gas Dross Cooler®
Refroidisseur d'écumes

Fonctionnement

Plusieurs méthodes de refroidissement des écumes ont été développées au cours des années pour tenter de stopper l'oxydation de l'aluminium. Jusqu'à maintenant, chacune de ces méthodes a comporté son lot d'effets secondaires : taux élevé de maintenance, génération de poussières et de fumée, investissements importants de capitaux, etc. Le IGDC / Inert Gas Dross Cooler®1 remplace toutes ces méthodes qui ne peuvent contrôler efficacement le refroidissement de tous les types d'écumes.

Le coeur de l'IGDC est un grand puits thermique sous forme d'une cuvette en fonte ductile dans laquelle l'écume est écumée. Immédiatement après avoir été remplie, la cuvette est déplacée directement vers un refroidisseur au gaz inerte, où l'oxydation de l'écume est stoppée par l'injection d'argon. Le gaz utilisé ne refroidit pas l'écume; il exclut simplement la présence d'oxygène.

Très simple d'utilisation, sécuritaire, efficace et économique, l'IGDC récupère l'aluminium qui se trouve dans l'écume tout en améliorant l'environnement de l'usine.

[1] IGDC / Refroidisseur d'écumes

« Le seul système capable de refroidir efficacement tous les types d'écumes d'aluminium dans toutes les conditions possibles. »

Caractéristiques principales

AMÉLIORATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- > Excellente récupération de l'aluminium par la réduction de l'oxydation. Jusqu'à 60%.
- > S'adapte à une grande variété de besoins avec l'addition d'unités modulaires.
- > Au besoin, des trous de drainage peuvent être fournis, pour la récupération directe du métal liquide.

AMÉLIORATION DES COÛTS

- > Faibles coûts d'opération et d'entretien.
- > Faibles coûts d'immobilisation
- > Aucun opérateur n'est requis.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL SÉCURITAIRE

- > Procédé tout à fait sécuritaire



Spécifications standards

Modèles	Dimensions hors tout unité principale*			Poids (kg)	Capacité (kg)	Gaz (l/min)	Gaz de procédé
	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)				Débit (l/min)
0.35m ³	2740	1800	2820	1680	350	Argon	«280 l/min pendant 10 minutes 11 l/min pour le reste du cycle»
0.45m ³	3140	2230	3340	2200	450		
0.62m ³	3300	2230	3340	2250	620		
0.95m ³	3650	2230	3340	2350	950		